

Naziv: Saponia d.d.
Adresa: Matije Gupca 2, 31 000 Osijek
OIB: 37879152548

Osijek, 25.1.2022. godine

Evidencijski broj nabave 4/2021

PRIMAT LOGISTIKA d.o.o.
Zastavnice 11
10251 Hrvatski Leskovac
OIB: 64645054565

PREDMET: Zahtjev za dopunu, razjašnjenje, upotpunu ili dostavu informacija ili dokumentacije ponude br. 41007 u postupku nabave tehnološke linije za punjenje i pakiranje kozmetičkih proizvoda u sklopu projekta „Povećanje energetske učinkovitosti i obnovljivi izvori energije u proizvodnom pogonu i energetska obnova zgrada u Saponia d.d. Osijek”, KK.04.1.1.03.0185
- zahtjev- dostavlja se

Poštovani,

u postupku nabave tehnološke linije za punjenje i pakiranje kozmetičkih proizvoda u sklopu projekta „Povećanje energetske učinkovitosti i obnovljivi izvori energije u proizvodnom pogonu i energetska obnova zgrada u Saponia d.d. Osijek”, KK.04.1.1.03.0185, Evidencijski broj nabave: 4/21, dostavili ste 4.1.2022. godine ponudu oznake 41007.

Pregledom dostavljene ponude utvrdili smo da su sljedeće informacije i dokumentacija pogrešne ili se takvima čine te je iste potrebno upotpuniti i razjasniti temeljem točke 6. Poziva na dostavu ponuda:

Uvidom u ponudu zamijećeno je da je dostavljen Prilog 4 Izjava o prometu u posljednje tri dostupne godine u kojem nije navedena valuta u kojoj je naveden promet. Molimo pojašnjenje na koju valutu se odnosi navedeni promet u Prilogu 4 Izjava o prometu u posljednje tri dostupne godine.

Također, zamijećeno je da je dostavljen Prilog 5 Popis isporuka roba u kojem nije naveden opis isporučene robe kao niti valuta vrijednosti isporučene robe. Molimo pojašnjenje i dostavu opisa isporučene robe i valute u kojoj je navedena vrijednost isporučene robe u Prilogu 5 Popis isporuka roba.

Isto tako, zamijećeno je da je u sklopu Priloga 7 navedeno da je ponuđena oprema „E packaging Saturno 2T“. S obzirom na to da je iz dostavljenog Priloga 8 razvidno da ponuđena oprema nije proizvod Ponuditelja već gospodarskog subjekta E-PACKAGING SRL molimo pojašnjenje poslovnog odnosa Ponuditelja i proizvođača. Naime, sukladno Prilogu 6 za Grupu 2 obveza Isporučitelja je između ostaloga i provedba tvorničkog testa prihvatljivosti (FAT i SAT), kao što je i u točki 2.1. Poziva na dostavu ponuda navedeno da je Ponuditelj obavezan prije isporuke opreme provesti testiranje opreme u svojoj tvornici u prisutnosti predstavnika Naručitelja i napraviti tvornički test prihvatljivosti (FAT – Factory Acceptance Test protocol/Zapisnik o pregledu opreme prije isporuke), isto tako organizirati pakiranje, osiguranje i dostavu

opreme na lokaciju Saponia d.d. te boravak jednog servisnog tehničara dobavljača tijekom 5 dana radi puštanja opreme u rad (SAT – Site Acceptance Test protocol/Zapisnik o uspješnom puštanju opreme u rad) sukladno tehničkim specifikacijama.

Sukladno navedenom, molimo pojašnjenje odnosa Ponuditelja i proizvođača te dokaz kojim će Ponuditelj osigurati provedbu odredbi točke 2.1. Poziva na dostavu ponuda i članaka 1. i 5. Priloga 6 Ugovor.

Uvidom u dostavljene tehničke specifikacije (Prilog 7), a s obzirom na to da iz nacrtu opreme (Prilog 8) nije moguće jednoznačno utvrditi da ponuđene tehničke specifikacije odgovaraju traženima (propisanim), molimo pojašnjenje sljedećeg:

R.br.	Tražene tehničke karakteristike	Ponudbena specifikacija – Opis (Potvrditi DA/NE ili od-do, min-max: upisati proizvođača i točne karakteristike ponuđenog) ISPUNJAVA PONUDITELJ	DA/NE (Ispunjava Stručno povjerenstvo za nabavu)
GRUPA 2 – ETIKETIRKA			
1.	Linijaska etiketirka s više glava za dvostranu aplikaciju svih vrsta samoljepljivih naljepnica (papirne, transparentne...) na ovalne boce i aplikacija naljepnica na okrugle boce		Navesti proizvođača i model stroja, broj glava za aplikaciju, brzinu apliciranja (m/min)
2.	Kapacitet apliciranja naljepnica 85 - 90 b/min		Navesti točan kapacitet stroja
3.	Dimenzije plastičnih boca: dužina ili promjer: 25 mm - 120 mm visina: 80 mm - 290 mm		Prema navedenim dimenzijama boca navesti mogućnosti stroja, odnosno min i max radne dimenzije (širina/visina) za okrugle i ovalne boce
4.	Mogućnost podešavanja nosača rola u 5 osi		
5.	Oprema za pravilnu aplikaciju i potpuno zaglađivanje naljepnica bez nabora i nepravilnosti		Navesti koje sve vrste naljepnica se mogu aplicirati i kako se provodi zaglađivanje
6.	Jedinica za aplikaciju naljepnice na okrugle bove, visina trake min 100 mm		Pojasniti način apliciranja naljepnice na okruglu bocu
7.	Nosač role s naljepnicama Ø min 300 mm		Navesti proizvođača i tip glava za aplikaciju
8.	Nosač prazne trake Ø min 200 mm		Navesti proizvođača nosača i dimenziju unutarnjeg promjera kalema
9.	Kontrolirano razdvajanje boca na ulazu		Pojasniti na koji način

10.	Sinhronizirna gornja potisna traka		Naveći minimalan i maksimalan položaj gornje trake
11.	Fotoćelije za transparentne naljepnice		Naveći proizvođača i broj komada
12.	Senzori za početak apliciranja		Naveći proizvođača i broj komada
13.	Senzori za kraj role naljepnica		Naveći proizvođača i broj komada
14.	Fotoćelija; nakupljanje proizvoda na izlazu		Naveći proizvođača i broj komada
15.	Formati za ovalnu i okruglu bocu (2 kom)		Naveći proizvođača, broj i sadržaj formata
16.	Upravljački panel na zakretnom nosaču 180°, PLC, multijezični, dodirni ekran, s receptima i svim parametrima rada, mogućnost autom. nadoknade naljepnice, pohrana 200 recepata		Naveći proizvođača PLC i software Naveći dimenzije i karakteristike upravljačkog ekrana Naveći poziciju upravljačkog panela
17.	Dimenzije stroja 4000 x 2400mm +/- 100 mm (dxš), zaštitni paneli		Naveći dimenzije stroja te dostaviti točan nacrt Pojasniti zaštitu pri radu, upravljanju strojem Naveći proizvođača motora i frekventnog pretvarača
18.	Radna visina stroja 950 +/- 50 mm		
19.	Smjer s lijeva na desno		
20.	Trobojna svjetlosna i zvučna signalizacija alarma		Pojasniti jer ista nije sukladna nacrtu
21.	Instalirana električna energija max 4 kW		Pojasniti jer nije vidljiva u nacrtu Naveći priključni napon
22.	Razmjena signala s opremom ispred / iza		Pojasniti na koji način
23.	Asistencija dobavljača na daljinu		Pojasniti na koji način
24.	Raspoloživa površina za instalaciju 4000 x 4000 mm, visina prostora 3680 mm		
25.	Pakiranje, osiguranje i transport opreme na lokaciju Saponia d.d., M. Gupca 2, 31000 Osijek, Hrvatska		
26.	Puštanje opreme u rad i boravak servisnog tehničara dobavljača 5 dana (s putom)		Pojasniti na koji način će se osigurati puštanje opreme u rad i boravak servisnog tehničara

			dobavljača 5 dana (s putom), tko potpisuje FAT i SAT protokol
27.	Priložiti nacrt opreme s dimenzijama i masom		Dostaviti nacrt koji odgovora dimenzijama i masom
28.	Uz etiketirku se isporučuju dva kompleta pisanih uputstava za održavanje i rukovanje postrojenjem i izjava o svojstvima ugrađene opreme na engleskom i hrvatskom jeziku i latiničnom pismu		

S obzirom na to da dostavljeni Prilog 8 ne odgovara ponuđenim tehničkim specifikacijama ovim putem također molimo dostavu Priloga 8 iz kojeg su razvidne tražene tehničke specifikacije.

Slijedom svega gore navedenog, a sukladno točki 6. Poziva na dostavu ponuda, molimo da traženo pojašnjenje i upotpunjavanje ponude dostavite najkasnije u roku od pet (5) dana putem email adrese: ankica.seric@saponia.hr

S poštovanjem,

STRUČNO POVJERENSTVO